



不鏽鋼卡壓管件及配件

Stainless Steel PRESS FITTING

合豐鐵工廠有限公司

HOP FUNG IRON WORKS LTD.

安裝更快捷

【品牌名】壓接技術相較於焊接、車螺紋、開槽或粘結工藝，可大幅節省時間。

使用更安全

為您的團隊提供現場培訓

工具單鍵操作，簡便易用

充電式工具重量輕巧，便於攜帶

無需明火，亦無需申請熱工作業許可證

不使用笨重的煤氣罐

無有害氣體產生

風險更低

經驗豐富

中國製造，德國品質，40 年經驗水務工程供應公司

常與顧問及安裝商合作，承接各類專業複雜項目

品質達標，安心安裝

通過 WaterMark（水標誌認證）、ActivFire（防火認證）、澳洲及國際標準認證
材料可追溯，從鋼捲到管材及接頭均有 3.1 版證書（材質溯源證明）

出色的耐溫性能

提供 15-108 毫米縱向 TIG 焊接不銹鋼管

設計可靠

適用於多種應用場景

採用原創「M」型壓接接頭設計，接頭強度高且持久耐用

每次接頭均能保持統一的低剖面外觀與穩定品質

環保之選

使用壽命長

材料閉環循環（可完全回收再利用，製造更多不銹鋼產品）

高效且無浪費

本廠自 1963 年起, 憑著專業的生產技術,
供應多種建築材料, 包括排污喉管及配件、沙井蓋及疏冷渠蓋、大小機器零件, 及各式消防水喉潔具配件等, 品種齊全;

我們是香港房屋署 (HKHA)、渠務署 (DSD)、建築署 (ASD)、水務署 (WSD) 及路政署 (HYD) 之主要供應商, 產品品質與規格均符合各政府部門要求。

Hop Fung Iron Works Ltd. has been supplying manhole covers and channel gratings, drainage pipes and fittings since 1963.

We offer a large range of product selection with professional and customized manufacturing technique.

All of our products comply with the government required standard.

For decades, we have been the authorized supplier of various government departments of Hong Kong, such as the Hong Kong Housing Authority, the Drainage Services Department, the Architectural Services Department, the Water Supplies Department, and the Highways Department.

安裝指南

安裝【品牌名】

安裝更快上手……

【品牌名】壓接技術安裝便捷且高效，只需使用壓接工具，即可在管材與接頭之間形成永久性「M」型壓接接頭。

檢查適用性……

管材（如 316L 不銹鋼）與彈性體（橡膠密封圈）均須檢查是否符合適用要求。

安裝工作

僅限由具備資格且持有執照的水管工進行操作。

本指南適用於標準應用場景；若涉及特殊或專業應用，請先與我們聯繫。

切割至指定長度

使用配備「不銹鋼適用型」（inox）刀片的切管器，將管材切割成垂直平整的切口。
若為較大口徑管材，需使用不銹鋼旋轉切割機或 5 英寸薄刀片砂輪切割片，搭配「不銹鋼適用型」（inox）刀片進行垂直切割，確保切口平整。

管材去毛刺

需對管材端口的內側及外側邊緣進行去毛刺處理，避免插入時劃傷密封圈。
若為大口徑管材，請使用專用於不銹鋼的半圓形光滑銼刀進行處理。

標記插入深度「i」

透過測量或使用深度規，在管材端口標記出插入深度（即套管深度）。
此標記為可視化品質管控標識，用以確保管材能完全插入接頭。

檢查接頭與密封圈

需確認橡膠密封圈符合以下要求：

採用正確材質類型（透過顏色識別）的密封圈

密封圈無損壞（如裂縫、變形、缺損等）

接頭與密封圈均無雜物殘留（如灰塵、金屬碎屑、油污等）

連接管材與接頭

將管材插入接頭的壓接套管中，輕微輕旋轉直至抵達先前標記的插入深度。
若連接過程困難，可使用肥皂水輔助潤滑。

壓接接頭

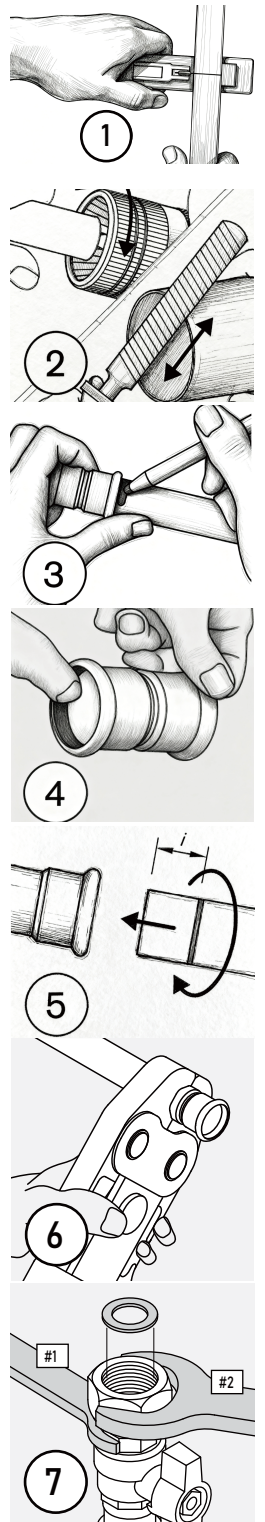
使用合適的壓接工具及 M 型壓接鉗或壓接環，

將壓接鉗與接頭對齊，並按照工具製造商的說明進行壓接操作。

帶螺紋端口

需在接頭得到支撐的狀態下擰緊螺紋，不可僅依靠壓接接頭單獨承受擰緊時的作用力。

M-Profile
From 15 to 168mm



工具選擇

「工欲善其事，必先利其器」

【品牌名】壓接技術安裝便捷且高效，只需使用壓接工具，即可在管材與接頭之間形成永久性「M」型壓接接頭。下表列出按管道直徑、適用壓接工具及夾爪 / 套環組合對應的額定工作壓力。



管材（如 316L 不銹鋼）與彈性體（橡膠密封圈）均須檢查是否符合適用要求。
安裝前請先確認項目是否適用：部分應用場景即使系統可承受更高壓力，仍受限於較低壓力使用；此類情況需以較低壓力為準。

		AC0103/ SPM19	AC0203	AC0203XL	AC0403
15 -22 mm		25bar	25bar	25bar	-
28-35 mm		25bar	25bar	25bar	-
42-54 mm	 ZB203	-	25bar	25bar	-
66.7 mm	 ZB221	-	-	25bar	-
76.1 - 88.9mm	 ZB221	-	-	16bar	-
108 mm	 ZB221/222*	-	-	-	-
168.3 mm		-	-	-	16bar

請注意：本圖表僅作參考用途，其他工具及應用場景的適用性可應要求提供。表中數值為最高工作壓力，並非系統的安全壓力或測試壓力。更多資料可參閱技術章節，或聯絡我們查詢。
此壓力不適用於氣體或壓縮空氣安裝工程（詳見【品牌名】介質適用性圖表）。
在特定應用場景下，並獲得【品牌名】書面批准後，可使用更高的工作壓力。

*108mm需要使用ZB221/ZB222進行兩次壓接
*168.3mm需要進行位置偏移之後進行兩次壓接

【品牌名】不鏽鋼M型管件系列

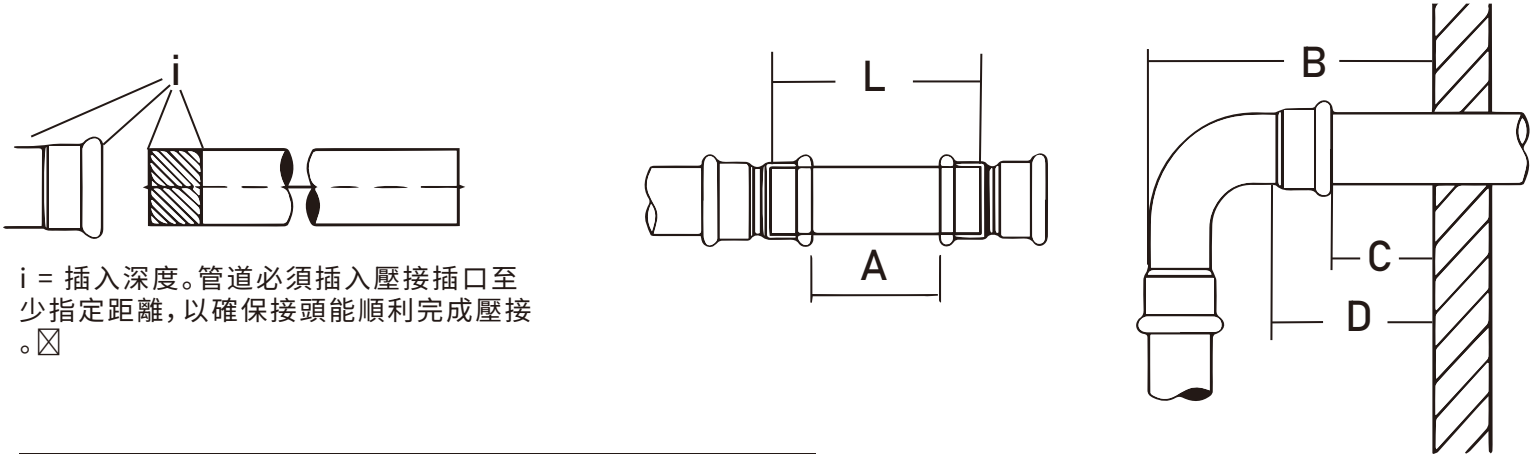
我們備有公制直徑的 316 退火不銹鋼管現貨，適用於【品牌名】壓接式系列產品。接頭採用 316L 不銹鋼製造，可與符合EN 10312-1/EN 10312-2標準的 304 或 316 公制管道兼容。

如閣下的項目需更多資料或技術建議，歡迎向我們查詢。我們備有公制直徑的 316 退火不銹鋼管現貨，適用於 AusPress 壓接式系列產品。接頭採用 316L 不銹鋼製造，可與符合EN 10312-1/EN 10312-2標準的 304 或 316 公制管道兼容。

如閣下的項目需更多資料或技術建議，歡迎向我們查詢。

如需專門項目相關的技術資料，歡迎向我們查詢。

憑藉逾 30 年行業經驗，我們亦能提供冶金測試顧問服務。



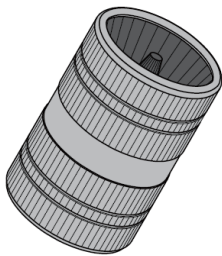
i = 插入深度。管道必須插入壓接插口至少指定距離，以確保接頭能順利完成壓接。

D	i	L	t	A	B	C	D
15	20	50	1.0	10	85	35	55
22	21	52	1.2	10	95	35	56
28	23	56	1.2	10	107	35	58
35	26	72	1.5	20	121	35	61
42	30	80	1.5	20	147	35	65
54	35	90	1.5	20	174	35	70
76.1	53	126	2.0	20	223	75	128
88.9	58	136	2.0	20	249	75	135
108	69	158	2.0	20	292	75	150
168.3	121	302	2.0	60	456	70	191

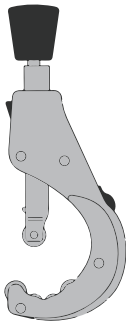
此類配件可令【品牌名】壓接式接頭的安裝過程更為便捷。

請留意：同一把切割或去毛刺工具用於不同金屬材料，可能會導致腐蝕問題（例如先用於切割鋼材，再用於切割不銹鋼）。此類配件可令【品牌名】壓接式接頭的安裝過程更為便捷。

請留意：同一把切割或去毛刺工具用於不同金屬材料，可能會導致腐蝕問題（例如先用於切割鋼材，再用於切割不銹鋼）。



管道去毛刺器
設有內徑及外徑錐體，適用直徑為 10 - 54 毫米。
訂貨編碼：



手動切管器
金屬材質構造，不銹鋼刀片，適用於外徑 6 - 76.1 毫米的管道。手柄末端配有 1 個備用切割輪。
訂貨編碼：

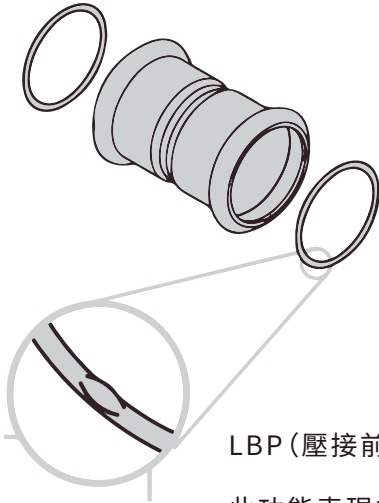
橡膠圈密封件

每個壓接插口均標配 EPDM 類型密封圈，作為接頭的標準配置。

視乎實際應用場景，可能需要將 EPDM 密封圈更換為其他類型（例如需提升耐化學性或耐溫性的情況）。

注意：部分化學物種類及／或高濃度化學物，可能不適用於不銹鋼及密封圈。

安裝前請聯絡我們確認適用性，並提供項目資料表、任何物料安全數據表 (MSDS) 詳情或實驗室水質測試報告。



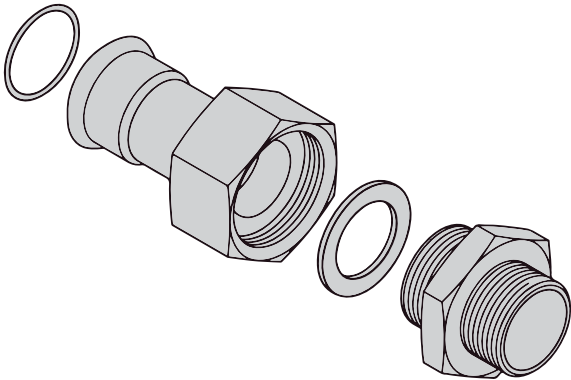
LBP (壓接前泄漏) 功能

此功能表現為小型凹陷結構，可讓遺漏壓接的接頭在初步調試（測試）階段出現滴漏，從而識別出需重點處理的接點。

天仁接頭墊片

天仁接頭標配備（扁平）橡膠墊片密封件及（圓形）環形密封件，兩者標準配置均為 EPDM 材質。

視乎流體介質特性，兩種密封件均應更換為其他適合該應用場景的橡膠材料。



系統	壓力	溫度	O-rings
Fluids/Water			
Fire Sprinkler	175 psi	Envir	EPDM
Chilled Water	200 psi	Min -17℃	
Hydronic Heating	200 psi	-17℃ - 120℃	
Low Pressure Steam	Up to 15 psi	Max 120℃	
Oil/Lubricant			
Heating Fuel Oil	125 psi	-40℃ - 80℃	HNBR
Diesel Fuel	125 psi		
Gear Grease	125 psi	40℃	
Engine Oil	150 psi	Envir	
Hydraulic Fluid	200 psi	Envir	
Transmission Fluid	200 psi	Envir	
Gases			
Natural Gas & LPG	125 psi	-40℃ - 80℃	HNBR
Compressed Air	200 psi	60℃	
Oxygen(Non medical)	140 psi	60℃	
Nitrogen	200 psi	60℃	
Carbon Dioxide	200 psi	60℃	
Argon	200 psi	60℃	
Vacuum	Max 29.2" of Hg	60℃	

天仁接頭未獲批准用於氣體或蒸汽應用場景。

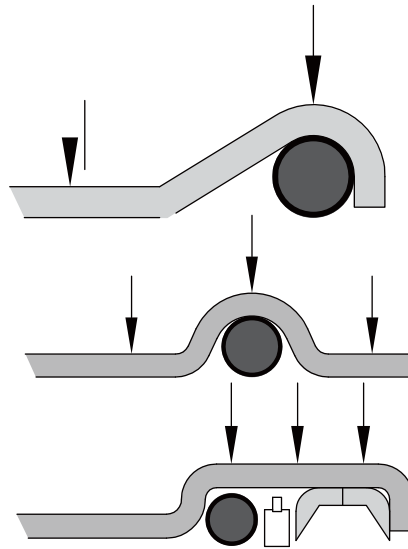
壓合連接的強度性能 關鍵在於接頭的工藝

每個壓接式接頭的插口均配備橡膠密封圈，經專業設計，透過壓接工具壓合後，可形成兼具強度與密封性的接點。

使用經校準的壓接工具，每個接點均能實現永久且均勻的連接 —— 這是因為接點會透過兩種方式變形：

接頭與管道的設計型變：作為主要密封結構，為接點提供結構強度；
橡膠密封圈的變形：在接頭與管道之間的密閉空間內形成次級密封。

壓接夾爪（或套環）決定接點的成型形狀，因此必須確保壓接工具所用的夾爪（或套環）不僅與直徑匹配，還需與接頭輪廓相符，以確保壓接接點的質量。



M Profile(M型承口):

從12mm到168.3mm都具有相同形狀的承口，而O型密封圈都在此處實現密封。

V Profile(V型承口):

從DN12到DN50在密封圈尾部會有一段平整的尾部，通過三點按壓。

直徑 DN65 及以上的(部件)設有平整的加工限位，齒環、隔離環及O型密封圈都在此處實現密封。

使用經校準的壓接工具，每個接點均能實現永久且均勻的連接 —— 這是因為接點會透過兩種方式變形：

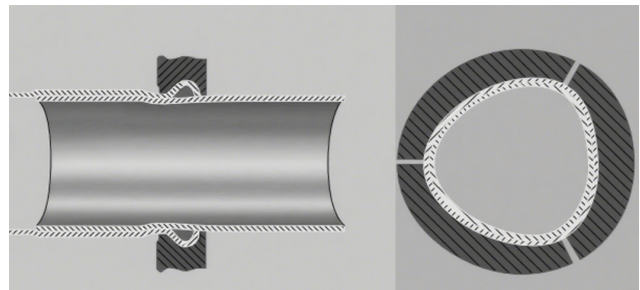
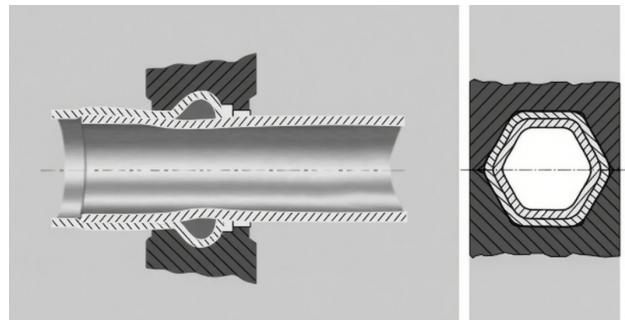
接頭與管道的設計型變：作為主要密封結構，為接點提供結構強度；
橡膠密封圈的變形：在接頭與管道之間的密閉空間內形成次級密封。

自 Larsson 發明原始 M 型輪廓以來，業界已基於其設計開發出多種其他輪廓。儘管外觀相近，但不同輪廓在強度、變形性能及使用特性上均存在差異。

每個壓接式接頭的插口均配備橡膠密封圈，經專業設計，透過壓接工具壓合後，可形成兼具強度與密封性的接點。

根據管道直徑的不同，壓接後會形成兩種不同的橫截面形狀，分別為六角形及檸檬形。

A 部分：此部分為壓接接點提供機械強度。
B 部分：橡膠密封圈透過變形，確保接點形成永久密封。



壓接式管件最初由瑞典工程師岡納·拉爾松 (Gunnar Larsson) 於 20 世紀 50 年代末設計，而非 1962 年。1969 年，德國公司曼內斯曼 (Mannesmann) 開始生產和銷售壓接式管件。

為什麼使用壓接工具

工具可自動完成所有壓接工序

壓接工具是專為壓接式接頭的安裝而設計，有多種不同的形狀和尺寸可供選擇。這類工具通常配備機載電腦，用於控制壓接力、壓接時間及其他質量控制參數，並將相關數據記錄在工具中。

壓接式接頭必須使用配備合適夾爪或套環的壓接工具進行壓接，且夾爪或套環須與接頭的輪廓類型及直徑相匹配。壓接成功後，接頭與管道之間便會形成永久性連接。

不同的壓接工具具備不同性能，並會影響最終系統的工作壓力。因此，請參閱每部分開頭的「壓接工具選擇對照表」，確認工具的適用性。

每款壓接工具均略有差異，請向工具製造商查詢其規格及操作說明。

以下內容請連同每個產品目錄章節開頭的安裝指南一併參閱。

檢查壓接夾爪 (A) 或套環 (B+C) 是否與接頭的輪廓及直徑匹配，且適用於該壓接工具。

拔出工具的固定銷 (RP)，將夾爪插入壓接工具中。待夾爪安裝到位後，扣回固定銷。

打開壓接夾爪，將夾爪的內凹槽與接頭的凸起輪廓對齊。

透過插入深度標記檢查接頭是否完全接合，若已完全接合，按住啟動按鈕 (GO) 開始壓接。

壓接完成後，工具會發出「咔嗒」聲，並收回內部滾銷。此時打開壓接夾爪，將工具移離接頭即可。

定期在夾爪的活動部件及壓接區域噴塗不銹鋼專用潤滑劑，可確保工具持續順暢運作。

工具突然DOWN左？

按三步驟進行檢查

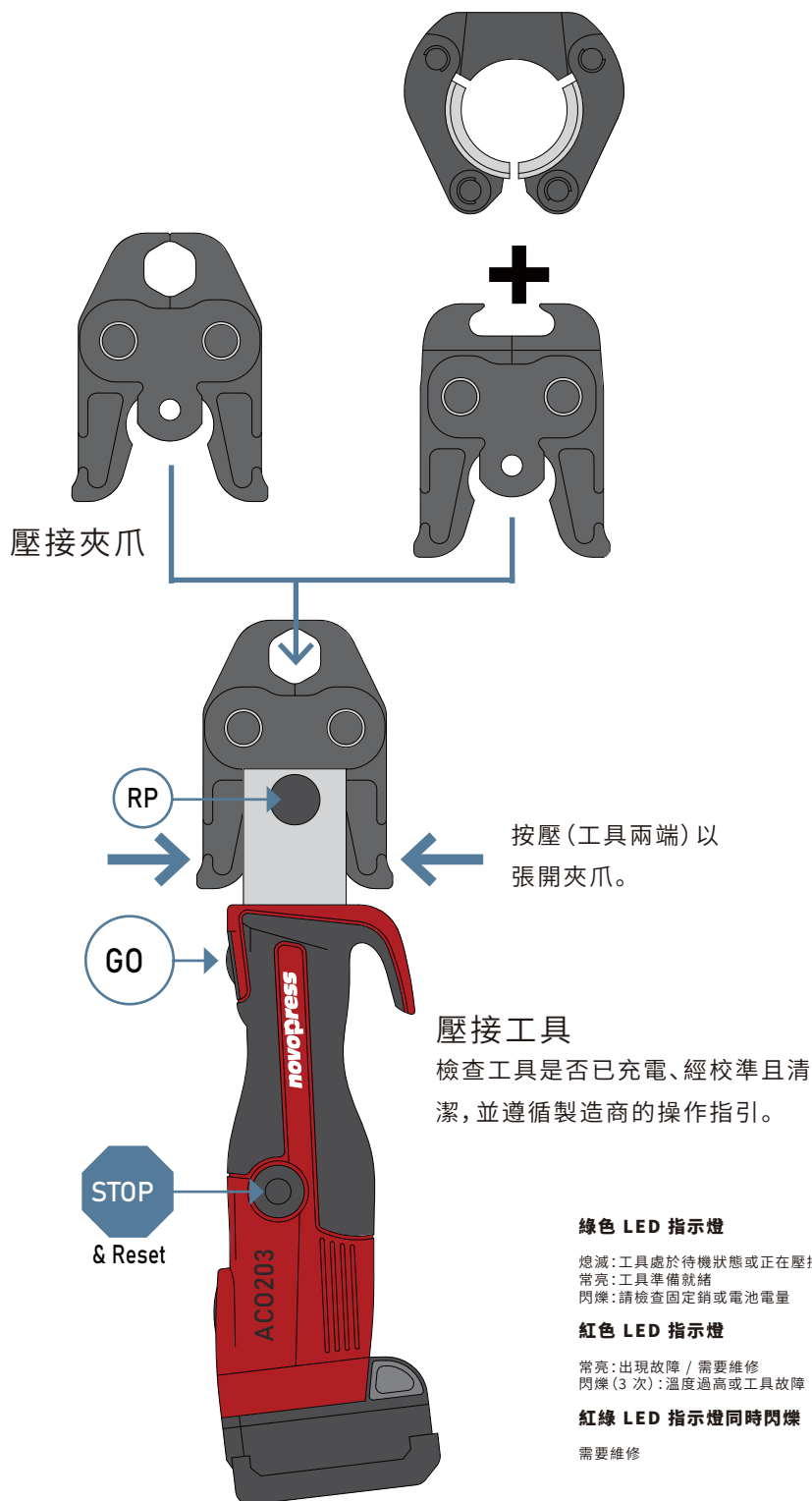
1. 按下reset有沒有反應
2. LED燈是什麼顏色
3. 如果無法自行檢查call我們

電池使用須知

除非電池電量足以完成一次壓接，否則壓接工具通常不會啟動壓接程序。

套環

1. 壓緊套環，使用 ZB203 轉接器，將夾爪置於套環與壓接工具之間
2. 張開夾爪使其呈「圓形」套在接頭上，並對齊定位標記。



工具、夾爪及套環的校準

工具校準功能會顯示下次需進行校準的時間。



例圖為 08/2022 到期

工具及安裝TIPS

壓接未完成或中途取消怎麼辦？

若壓接工具在完成整個壓接週期前停止運作，必須先重置壓接工具，然後才能拆卸夾爪。壓接式接頭不可重新壓接。

工具培訓與安全事項

基於職安局及產品保修的考量，使用壓接工具前，你必須完成相關的工具培訓課程。

選用合適的工具

所使用的壓接工具，將決定安裝系統的最高工作壓力。

請參閱「工具選擇表」，確認工具的適用性。

工具維修保養

我們是 Novopress 及 Vetec 品牌壓接工具的授權維修保養中心，可提供相關工具的維修與保養服務。



工具日常保養

現場工具保養

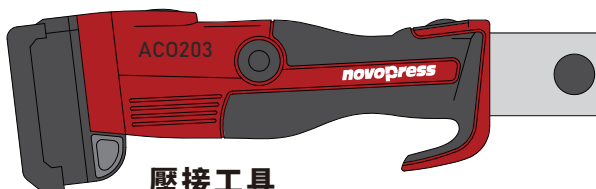
每完成 10 次壓接後：
用不銹鋼專用潤滑劑，輕微潤滑夾爪及套環的壓接區凹槽內側。

每週定期保養

對壓接夾爪及套環進行潤滑，並檢查其是否存在磨損或損壞情況。

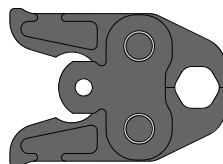
針對特定工具

有關維修間隔及保修詳情，請參閱工具製造商的使用手冊。



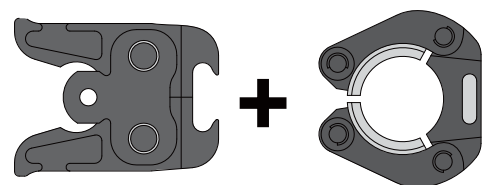
壓接工具

基於尺寸及性能規格提供多種選擇。



壓接夾爪

可以直接裝到工具中。



轉接器 + 壓接套環

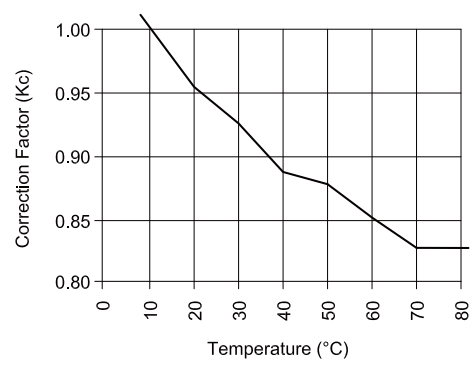
將夾爪插入工具中，使用夾爪夾緊套環。

材料性能

化學成分

溫度修正係數

下圖顯示基於水溫的修正係數 (Kc)。



壓力損失與流量率

旁邊的圖表顯示了不同直徑下，壓力損失與流速之間的關係。

測試詳情

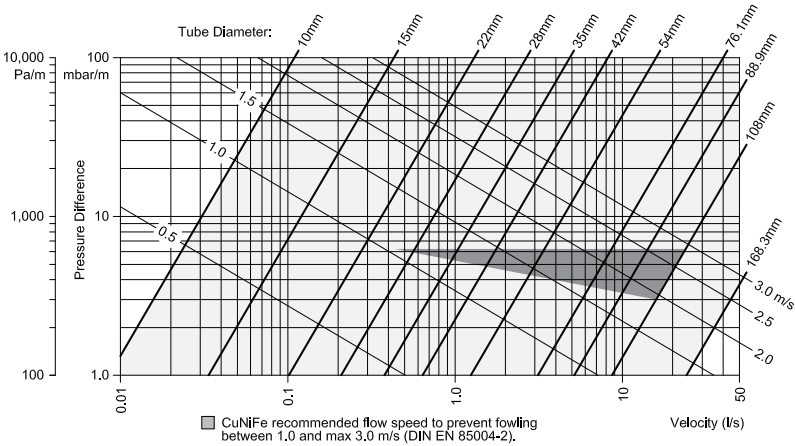
物料：316L 不銹鋼

介質：飲用水

測試溫度：10°C

表面粗糙度係數：0.0015 mm (平均值)

如需進一步詳情，請參閱技術備忘錄 TN.30。



管路系統設計

本資料適用於壓接連接技術能力範圍內的「常規」應用場景，包括飲用水及壓縮空氣系統。但部分應用場景需額外考量，其中包括（但不限於）蒸汽系統、加壓油管及化學品輸送管。此類情況下，請在安裝前聯絡我們進行技術評估。

1. 環形密封件（彈性體）適用性

橡膠環形密封件是壓接式接頭連接處的重要部件，必須根據實際應用場景及所使用的介質，評估其是否適用。除非訂購時另有註明，否則不建議更換不同類型的密封件。

有關密封件的特定適用性及使用限制，請參閱我們的《AusPress 適用性指南》；或在安裝前透過以下方式聯絡我們確認：從我們的網站下載並填寫《項目資訊表》

2. 系統壓力

最高工作壓力取決於多項因素的組合，包括安裝所用的壓接工具、接頭型號、接頭直徑、系統物料、工作溫度，以及經【品牌名】認可的應用場景（用途）。部分應用場景會將壓力限制在較低水平，即使系統本身可承受更高壓力；此類情況下，需以該較低壓力作為標準。

工作壓力：指「常規」運行壓力，此壓力需符合相關標準且按標準設計。

測試壓力：為工作壓力的 1.5 倍，僅限於現場測試環境下使用（詳見「壓力測試」章節）。

3. 保溫與外包層

【品牌名】接頭適用於保溫處理，但需考量管道物料及擬安裝的保溫材料類型。相關技術備忘錄已提供。

例如，用於 316 不銹鋼管道的保溫材料，必須指定為「低氯型」（按重量計，可溶性氯離子含量低於 0.05%）。無論在任何溫度下，此要求對不銹鋼管道系統的運行性能都至關重要。（詳情請參閱技術備忘錄 TN.04）

4. 螺紋接頭與密封劑

請透過固定螺母固定螺紋壓接接頭並進行緊固，以防止壓接接頭處承受扭轉力。

對於螺紋部位，無論是螺紋膠帶還是液體 / 膏狀密封劑，均須為無氯型，且需與所用物料及應用場景匹配。

如需更多資訊，請聯絡我們。

4. 螺紋接頭與密封劑

請透過固定螺母固定螺紋壓接接頭並進行緊固，以防止壓接接頭處承受扭轉力。

對於螺紋部位，無論是螺紋膠帶還是液體 / 膏狀密封劑，均須為無氯型，且需與所用物料及應用場景匹配。

如需更多資訊，請聯絡我們。

5. 支架安裝

須根據實際應用場景需求，依從 BS EN 13480（英國 / 歐盟工業管道標準，對應原 AS/NZS 3500）及 BS 6700（英國供水系統安裝標準，對應原 AS/NZS 4041）安裝支架及設定支架間距（跨距）。
支架物料須與管道物料一致，或透過橡膠等惰性襯墊將兩者隔離。
支架不得直接安裝在接頭上。
有關支架類型及安裝位置，請參閱「膨脹與收縮」章節。（詳情請參閱技術備忘錄 TN.20）

6. 管道彎曲加工

直徑不超過 35 毫米的管道，可使用商用彎管機進行冷彎加工，彎曲半徑不得小於管道直徑的 3.5 倍。不銹鋼或銅鎳鐵合金管道不得透過加熱方式彎曲。

7：物料適用性

【品牌名】接頭適用於多種應用場景；請填寫《項目資訊表》並聯絡我們，以便根據你的項目需求確認產品是否適用。

7.1 飲用水應用

【品牌名】系統可耐受符合 **《香港水務設施規例》附錄 **（對應原澳洲 ADWG 2011，香港本地飲用水水質標準）要求的飲用水。

部分含氯消毒劑中存在的高氯含量，或井水等天然水源中天然存在的高氯含量，均可能導致問題。使用前請與【品牌名】確認產品適用性。

須由獲得 HKAS 認證（香港實驗所認可計劃，對應原 NATA 認證）的實驗室進行水質分析測試，以確認水體成分。

管路系統設計

7.2. 化學品、消毒劑及添加劑應用

請填寫《項目資訊表》，並附上相關的物料安全技術說明書 (MSDS)，隨後聯絡我們確認產品適用性。

7.3 純淨水系統應用

軟化水、脫碳水、全脫鹽水、去離子水、去礦質水、蒸餾水及純冷凝水等純淨水類型均適用。電導率 > 0.1 微西門子 / 厘米 ($\mu\text{S}/\text{cm}$) 的超純水亦適用，無需額外採取防蝕措施。

其他類型的純淨水，需在安裝前提出申請並確認適用性。
可能需要提供水樣及相關參數。需注意，銅及銅鎳鐵合金管道不適用於上述純淨水類型。

7.4 壓縮空氣應用

【品牌名】接頭適用於乾式或濕式 (含潤滑油) 壓縮空氣系統；濕式系統或可能接觸油的場景，需使用氟橡膠 (FKM) 密封件。

7.5 濕蒸汽應用

僅紅色氟橡膠 (FKM) 密封件適用於濕蒸汽場景，且須先確認水質及添加劑的適用性。
若為【品牌名】不銹鋼接頭，其使用上限為 75 磅 / 平方英寸 (psi) (相當於 550 千帕斯卡, kPa) 及 160°C，安裝時須配備壓力釋放閥、溫度計及合適的壓接工具。
如需建議及相關技術備忘錄，請聯絡我們。

7.6 油、燃料、潤滑脂及粘性液體應用

系統安裝時須配備熱膨脹安全閥；非運行期間，須隔離泵體並對系統卸壓。
安裝前須確認密封件的適用性，相關技術備忘錄已提供。

7.7 污水、雨水或重力流用水應用

壓接連接技術不適用於此類應用場景，亦未針對此類場景進行設計或認證。
如需了解我們的不銹鋼排水管及地臺排水口產品系列，請聯絡我們。

7.8 寒冷氣候

須為管道內可能結冰的水預留膨脹空間。
可採用伴熱等多種解決方案，如需具體建議，請聯絡我們。

管路系統表面保護

8.1 物料耐蝕性

儘管物料表面會自然形成一層緻密的保護層，但仍須考量外部環境及使用條件；污染物沉積或長時間接觸，均可能影響管道及接頭的外表面狀態。

316L 不銹鋼易受氯離子影響，以下場景需特別注意：

沿海區域：管道暴露在外、未經清洗或埋地安裝的情況。
接觸性建材：與混凝土、鍍鋅支架接觸，或存在打磨火花的環境。
化學環境：安裝區域存在化學品 (包括清潔劑)、鹼性或酸性介質的情況。

若無法提供防損保護、無法避免植物根系干擾，或土壤 / 地下水條件不達標，不建議將壓接管道用於地下安裝。詳情可參閱相關技術備忘錄 (進一步資訊請參閱 TN.01)。

8.2 外表面保護措施

若安裝區域存在不良外部環境風險，不建議在未採取保護措施的情況下安裝【品牌名】接頭 —— 安裝前請聯絡【品牌名】諮詢對應方案。

為避免直接接觸引發問題，可採用以下合適方式安裝壓接管道：

1. 使用偏置支架
2. 進行物料隔離 (如安裝惰性橡膠墊片)
3. 採用其他「物料隔離」類解決方案

覆蓋管道外表面可起到保護作用，同時隔離污染物。需特別注意，在覆蓋保護層前，必須妥善清理壓接管道表面，避免將污染物封閉在管道與保護層之間。

用於隔離外部污染物的保護措施，需滿足以下要求：

1. 具備防水性與無孔性
2. 耐高溫且抗老化
3. 保護連續無間隙 (無縫隙、無損壞)

推薦採用以下保護方式：

1. 帶外殼或密封式毯狀保溫材料 (需預留冷凝水排水通道)
2. 隔離防護包裹層

不建議使用氈類等易積存水分的材料。

管路系統設計

本資料適用於壓接連接技術能力範圍內的「常規」應用場景，包括飲用水及壓縮空氣系統。但部分應用場景需額外考量，其中包括（但不限於）蒸汽系統、加壓油管及化學品輸送管。此類情況下，請在安裝前聯絡我們進行技術評估。

8.3 雙金屬（混合）安裝的影響

當不同物料直接連接，或水流從一種物料管道進入另一種物料管道時（即「流動法則」），可能引發雙金屬反應，對部分金屬造成影響。

AusPress 不銹鋼管道不受「流動法則」影響，用於飲用水系統時，可與其他非鐵金屬管道搭配安裝，但此並非首選安裝方式。

由其他金屬沉積物導致的管道變色，未必代表管道已出現腐蝕。

若兩種物料會發生雙金屬反應，可通過安裝惰性隔離段來減弱反應。

例如，若不銹鋼管道與鍍鋅鋼管直接連接，鍍鋅鋼管將發生雙金屬反應。可通過以下方式預防：

在兩者之間安裝一段惰性隔離件；或
安裝一個由非鐵金屬製成的球閥。

9. 系統沖洗

安裝期間應避免異物或污染物（包括灰塵及金屬碎屑）進入系統，這是標準操作準則。
建議對管道進行沖洗，以降低污染物可能造成的不良影響；有關供水系統沖洗的詳細指引，可參照BS 6700（英國供水系統安裝標準）。

水系統沖洗要求：建議使用飲用水進行沖洗。

空氣、油及燃氣系統沖洗要求：應使用無油空氣或惰性氣體（如二氧化碳、氮氣）進行沖洗。不得使用氧氣或其他易燃氣體。

主管道在連接前，須單獨進行沖洗。

10. 壓力測試

須依從BS 6700（英國供水系統安裝標準）進行壓力測試；若為消防栓應用場景，則須依從BS 5041-1（英國消防栓安裝標準）。

水壓測試要求：建議使用飲用水進行。

空氣、油及燃氣系統壓力測試要求：應使用無油空氣或惰性氣體（如二氧化碳、氮氣）進行。不得使用氧氣或其他易燃氣體。

若水系統在水壓測試後需再次排空，或無法保持完全充水狀態，建議採用空氣進行壓力測試，以避免系統出現點蝕和腐蝕的風險升高。

10.1 供水系統壓力測試要求

先對系統進行沖洗，再注入飲用水至系統內無氣囊後，方可開始測試。若需連接至現有供水系統，須先沖洗所有連接管道，再進行連接操作。

10.2 熱水及溫水系統壓力測試要求

除需遵循上述供水系統的測試注意事項外，還需符合以下要求：

1. 預備測試及主要測試均須先用冷水進行。
2. 冷水測試合格後，須儘快將系統緩慢升溫至設計額定熱水溫度，並重新檢查是否存在異常。

需注意，系統受熱後會發生膨脹，因此在系統達到常規工作溫度前，不應將支架完全緊固，也不應安裝保溫層。

10.3 液化石油氣（LPG）及天然氣系統：

須依從BS EN 1775（英國燃氣系統安裝標準，對應原AS/NZS 5601）進行系統壓力測試。水並不適合作為測試介質，應採用空氣測試法。

11. 壓力測試流程

建議使用《測試記錄表》記錄測試結果，該表格可從我們的網站下載。執行時，須採用以下所列要求及安裝相關標準中更嚴格的規定。

	Test Pressure (the greater of):		Minimum Test Time Required:
BS EN 12056	1,500 kPa or...	1.5 times the maximum operating working pressure for the system.	45 minutes
BS EN 1775	7.0 kPa (pipework only) or...		2 minutes temp stabilisation time + 5 minutes for test
BS EN 12201	1,700 kPa or...		4 hours
Refer to the relevant standard for specific requirements of testing.			

對於熱水系統，測試持續時間或需更長，以保障冷水測試完成後水能夠升溫。
至於法蘭壓力，請參閱相關標準（如香港 / 英國對應法蘭標準可參考 BS 4504 或 BS EN 1092）。

若符合以下條件，則視系統「測試通過」：
在測試期間，壓力未出現下降；且經目視檢查，確認系統無泄漏或變形情況。

管路系統設計

12.系統消毒

在系統投用前，或若發生微生物污染，香港可參考《香港水務設施規例》及英國對應標準（如BS 8558《飲用水供應系統設計、安裝、檢查和維護規範》），建議使用過氧化氫對管道進行消毒。

請先聯絡我們，以便我們針對你的項目提供專屬建議，爾後再開展後續工作。

請詳細了解製造商提供的化學品使用安全須知及操作指引，尤其要注意以下事項：

- 1.化學品接觸時間
- 2.溶液最高濃度限制
- 3.後續沖洗要求

香港水務相關規例（參照英國飲用水安全標準框架）規定，消毒溶液中遊離氯的投加量最高可達 1.2ppm，但須確保飲用水中遊離（活性）氯的含量不超過 0.3ppm。在特殊情況下（例如微生物污染程度較高或污染加劇時），上述兩項數值可分別提高至 6ppm 和 0.6ppm。

為避免消毒過程中損壞【品牌名】產品，請勿超過下表列明的最高氯濃度及接觸時間限制。

	Option 1	Option 2
Maximum concentration of free chlorine in water:	100ppm	50ppm
Maximum contact time:	16 hours	24 hours
Thorough flushing with potable (drinking) water:	Residue free chlorine in potable (drinking) water <1ppm.	
1ppm = 1mg/L		

13.除垢

管道內壁產生水垢，可能由多種使用環境因素導致，包括水溫過高或水質硬度超標。

使用管道除垢添加劑前，必須先確認以下兩點：

- 1.該添加劑與管道材料、橡膠密封圈的兼容性；
- 2.該添加劑已獲批可用於【品牌名】產品。

使用任何除垢溶液時，須確保系統沖洗操作到位，並始終嚴格、安全地遵循製造商的操作指引。

14.系統投用（調試驗收）

系統必須依據適用的香港 / 英國標準及規例完成投用（調試驗收）。

安裝承辦商須向業主及用戶講解系統的使用方法，並通過移交文件及驗收文件記錄該過程，形成正式文檔。建議編寫《操作與維護手冊》，記錄實際安裝的產品型號、所用密封圈規格及安裝商信息，以便日後查閱。

15.操作與維護

系統用戶（或業主）有責任確保系統始終處於可正常運行且安全的狀態。

系統運行過程中，若發現故障或其他影響系統可靠性的因素，必須在引發危險或問題前及時解決。

日常維護工作包括：

- 1.定期檢查管道的內外狀況；若發現問題，須及時整改。

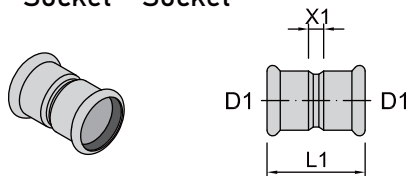
為避免系統損壞，需注意以下事項：

- 2.保持系統清潔，避免污染物進入；
- 3.防止系統接觸火花、金屬磨屑；
- 4.調整運行條件前，須確認介質是否發生變化。

建議用戶與安裝承辦商簽訂維護協議，由專業團隊負責定期維護。

梳結

Socket - Socket



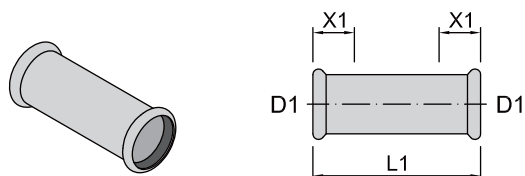
材質: 316L

密封圈: EPDM x2 supplied.

Product No	D1	L	X1
120001515	15	48	8
120001818	18		
120002222	22	51	8
120002828	28	52	8
120003535	35	70	18
120004242	42	78	18
120005454	54	86	18
120006666	66.7	127	31
120007676	76.1	141	33
120008888	88.9	160	45
1200108108	108	197	58
1200168168	168.3	300	64

通關梳結

Socket - Socket

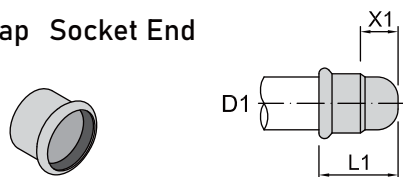


材質: 316L

密封圈: EPDM x2 supplied.

Product No	D1	L	X1 min
120401515	15	80	28
120401818	18		
120402222	22	71	20
120402828	28	89	22
120403535	35	99	26
120404242	42	114	30
120405454	54	136	34
120406666	66.7	194	48
120407676	76.1	226	54
120408888	88.9	255	58
1204108108	108	300	72

End Cap Socket End



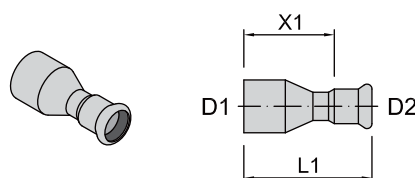
Material: 316L stainless steel.

Ring Seal: EPDM x1 supplied.

Product No	D1	L	X1
1241015	15	36	16
1241018	18	35	15
1241022	22	40	21
1241028	28	42	20
1241035	35	51	25
1241042	42	54	24
1241054	54	59	25
1241066	66.7	81	33
1241076	76.1	90	36
1241088	88.9	102	45
1241108	108	125	56

單插刁

Socket - Tube End



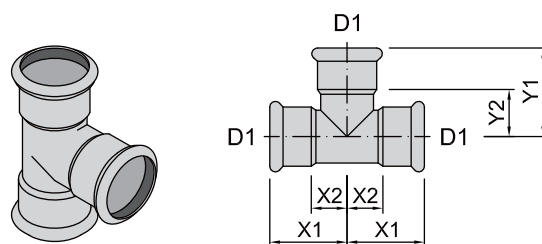
Material: 316L stainless steel.

Ring Seal: EPDM x1 (D2) supplied.

Product No	D1	D2	L	X1
124302215	22	15	64	44
124302218	22	18		
124302815	28	15	68	48
124302822	28	22	65	46
124303515	35	15	77	57
124303522	35	22	81	62
124303528	35	28	74	52
124304222	42	22	86	67
124304228	42	28	82	60
124304235	42	35	88	62
124305422	54	22	92	73
124305428	54	28	93	71
124305435	54	35	101	75
124305442	54	42	101	71
124306628	66.7	28	131	
124306635	66.7	35	123	
124306642	66.7	42	131	
124306654	66.7	54	123	
124307642	76.1	42	132	102
124307654	76.1	54	132	98
124307666	76.1	66.7	142	
124308854	88.9	54	162	128
124308876	88.9	76.1	179	126
124310854	108	54	179	145
124310866	108	66.7	176	
124310876	108	76.1	198	145
124310888	108	88.9	206	148
1243139108	139.7	108	198	145
1243168108	168.3	108	206	148
1243168139	168.3	139.7	379	321

正三叉

Socket Ends & Branch



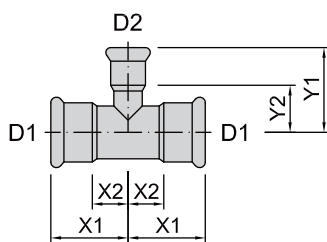
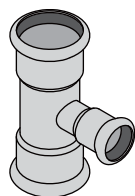
Material: 316L stainless steel.

Ring Seal: EPDM x3 supplied.

Product No	D1	X1	X2	Y1	Y2
12100151515	15	32	12	39	19
12100181818	18				
12100222222	22	36	16	42	21
12100282828	28	41	19	47	25
12100353535	35	50	24	53	27
12100424242	42	57	27	60	30
12100545454	54	68	34	71	37
12100666666	66.7	97	49	99.5	51.5
12100767676	76.1	113	59	110	55
12100888888	88.9	128	72	128	69
1210108108108	108	150	81	154	85
1210168168168	168.3	257	139	235	118

■ 刁叉

Socket Ends & Branch



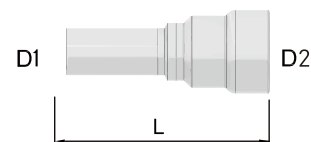
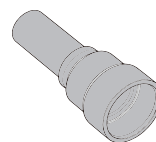
Material: 316L stainless steel.

Ring Seal: EPDM x3 supplied.

Product No	D1	D2	X1	X2	Y1	Y2
12110221522	22	15	36	16	42	22
12110281528	28	15	41	19	45	25
12110282228	28	22	41	19	45	25
12110351535	35	15	50	24	48	28
12110352235	35	22	50	24	48	28
12110352835	35	28	50	24	51	28
12110422242	42	22	57	27	51	
12110422842	42	28	57	27	53	31
12110423542	42	35	57	27	57	31
12110542254	54	22	68	34	57	31
12110542854	54	28	68	34	60	
12110543554	54	35	68	34	63	38
12110544254	54	42	68	34	67	38
12110662866	66.7	28	97	49	71.5	37
12110663566	66.7	35	97	49	72.5	37
12110664266	66.7	42	97	49	76.5	23.5
12110665466	66.7	54	97	49	82.5	24.5
12110762276	76.1	22	113	59	68	28.5
12110762876	76.1	28	113	59	72	34.5
12110763576	76.1	35	113	59	74	48
12110764276	76.1	42	113	59	76	49
12110765476	76.1	54	113	59	83	48
12110766676	76.1	66.7	97			46
12110885488	88.9	54	128	72	90	47
12110887688	88.9	76.1	128	72	115	
121110854108	108	54	150	81	99	54
121110876108	108	76.1	150	81	127	63
121110876108	108	88.9	150	81	136	65
1211168108168	168.3	108	257	139	182	73

■ 黑喉轉不鏽鋼

Socket - Tube End



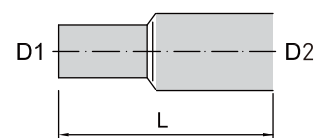
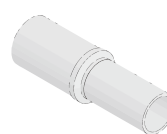
Material: Carbon Steel

Ring Seal: EPDM x1 supplied.

Product No	D1	D2	L	X1
28480012015	15	1/2"	54	34
28480012018	18	1/2"	58	38
28480034022	22	3/4"	52	32
28480100028	28	1"	55	35
28480114035	35	1 1/4"	58	38
28480112042	42	1 1/2"	55	32
28480200054	54	2"	60	37

■ 黑喉轉接

Tube End - Tube End

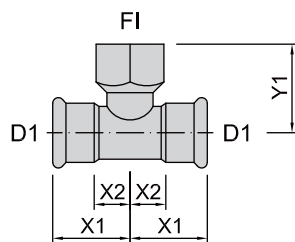
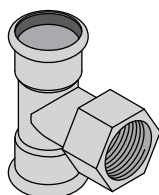


Material: Carbon Steel

The length of this fitting cannot be cut shorter.

Product No	D1	D2	L	X1
28480012015	15	1/2"	54	34
28480012018	18	1/2"	58	38
28480034022	22	3/4"	52	32
28480100028	28	1"	55	35
28480114035	35	1 1/4"	58	38
28480112042	42	1 1/2"	55	32
28480200054	54	2"	60	37

■ 内牙叉 Socket Ends - FI (Rp) BSP Branch

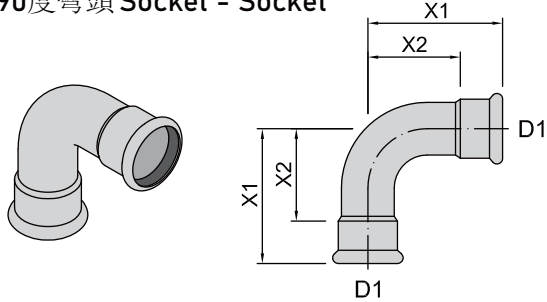


Material: 316L stainless steel.

Ring Seal: EPDM x2 supplied.

Product No	D1	FI (Rp) BSP	X1	X2	Y1
12120151215	15	1/2"	32	12	36
12120221222	22	1/2"	36	16	39
12120223422	22	3/4"	36	16	44
12120281228	28	1/2"	41	19	42
12120283428	28	3/4"	41	19	46
12120351235	35	1/2"	50	24	45
12120353435	35	3/4"	50	24	50
12120421242	42	1/2"	57	27	48
12120423442	42	3/4"	57	27	52
12120541254	54	1/2"	68	34	55
12120543454	54	3/4"	68	34	58
12120663466	66.7	3/4"	97	49	67.5
12120763476	76.1	3/4"	113	59	71
12120883488	88.9	3/4"	128	70	78
121210834108	108	3/4"	150	81	87

90度彎頭 Socket - Socket

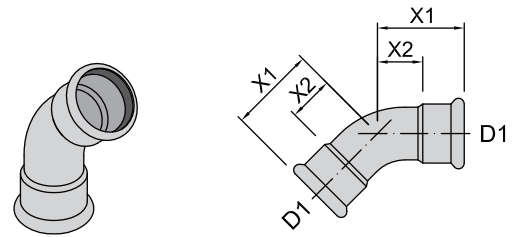


Material: 316L stainless steel.

Ring Seal: EPDM x2 supplied.

Product No	D1	X1	X2
122001515	15	48	28
122001818	18		
122002222	22	61	40
122002828	28	72	49
122003535	35	74	48
122004242	42	86	56
122005454	54	106	72
122006666	66.7	137	89
122007676	76.1	177	124
122008888	88.9	181	123
1220108108	108	214	140
1220168168	168.3	386	268

45度彎頭 Socket - Socket

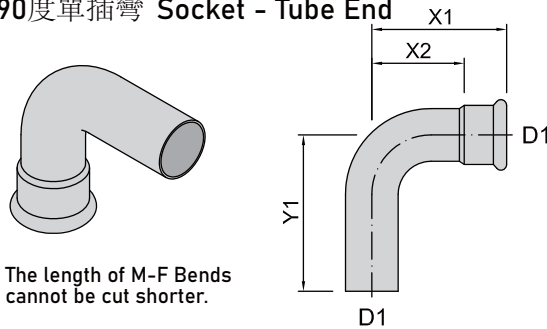


Material: 316L stainless steel.

Ring Seal: EPDM x2 supplied.

Product No	D1	X1	X2
122301515	15	35	15
122301818	18		
122302222	22	41	20
122302828	28	46	24
122303535	35	55	29
122304242	42	68	38
122305454	54	81	47
122306666	66.7	90	42
122307676	76.1	111	58
122308888	88.9	114	56
1223108108	108	138	64
1223168168	168.3	252	134

90度單插彎 Socket - Tube End



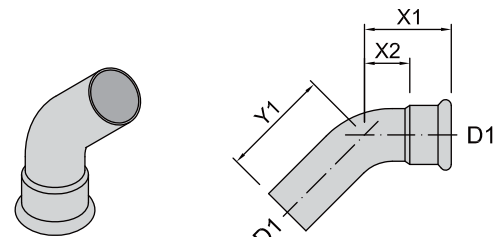
The length of M-F Bends cannot be cut shorter.

Material: 316L stainless steel.

Ring Seal: EPDM x1 supplied.

Product No	D1	X1	X2	Y1
122101515	15	48	28	67
122102222	22	61	40	74
122102828	28	72	49	82
122103535	35	74	48	85
122104242	42	86	56	97
122105454	54	105	72	122
122106666	66.7	137	89	152
122107676	76.1	177	124	195
122108888	88.9	181	123	202
1221108108	108	214	140	240
1221168168	168.3	386	268	404

45度單插彎 Socket - Tube End



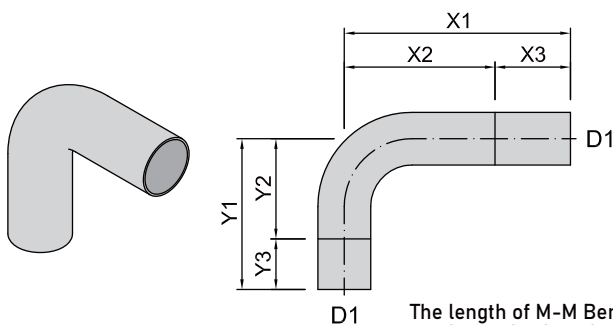
The length of M-F Bends cannot be cut shorter.

Material: 316L stainless steel.

Ring Seal: EPDM x1 supplied.

Product No	D1	X1	X2	Y1
122401515	15	35	15	47
122402222	22	40	20	52
122402828	28	46	24	58
122403535	35	55	29	69
122404242	42	68	38	78
122405454	54	81	47	92
122406666	66.7	90	42	104
122407676	76.1	111	58	128
122408888	88.9	114	56	135
1224108108	108	138	64	169
1224168168	168.3	252	134	253

90度彎管 Tube End - Tube End



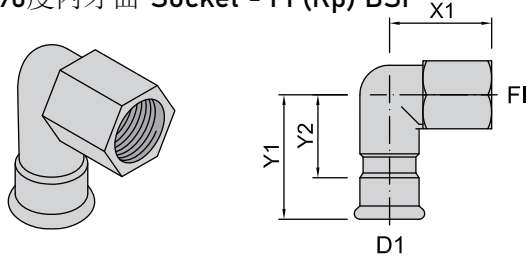
The length of M-M Bends can be cut back to the dashed line maximum.

Material: 316L stainless steel.

Product No	D1	X1	X2	X3	Y1	Y2	Y3
123501515	15	120	58	62	70	58	12
123502222	22	120	70	50	70	63	7
123502828	28	120	80	40	80	70	10
123503535	35	200	100	100	120	80	40
123504242	42	250	120	130	150	100	50
316.	54	300	145	155	200	120	80

Tube up to 35mm diameter can be bent using a commercial tube bender - refer to the technical section for more information.

90度内牙曲 Socket - FI (Rp) BSP

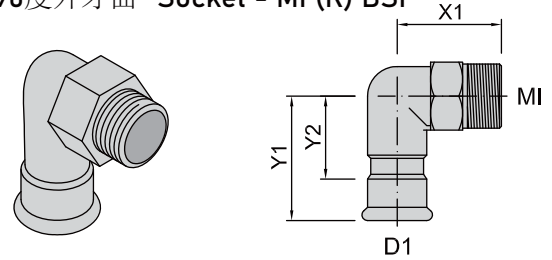


Material: 316L stainless steel.

Ring Seal: EPDM x1 supplied.

Product No	D1 FI (Rp) BSP	X1	Y1	Y2
1232115012	15 1/2"	37	57	37
1232122034	22 3/4"	46	59	39
1232128100	28 1"	54	67	44
1232135114	35 1.1/4"	63	75	49

90度外牙曲 Socket - MI (R) BSP



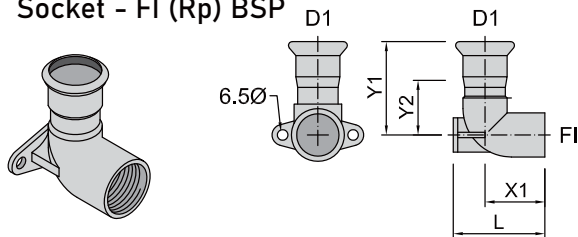
Material: 316L stainless steel.

Ring Seal: EPDM x1 supplied.

Product No	D1 MI (R) BSP	X1	Y1	Y2
1231115012	15 1/2"	37	57	37
1231122034	22 3/4"	46	59	39
1231128100	28 1"	54	67	44
1231135114	35 1.1/4"	63	75	49
1231142112	42 1.1/2"	67	84	54
1231154200	54 2"	78	93	60

90° 碼頭彎頭/龍頭座

Socket - FI (Rp) BSP



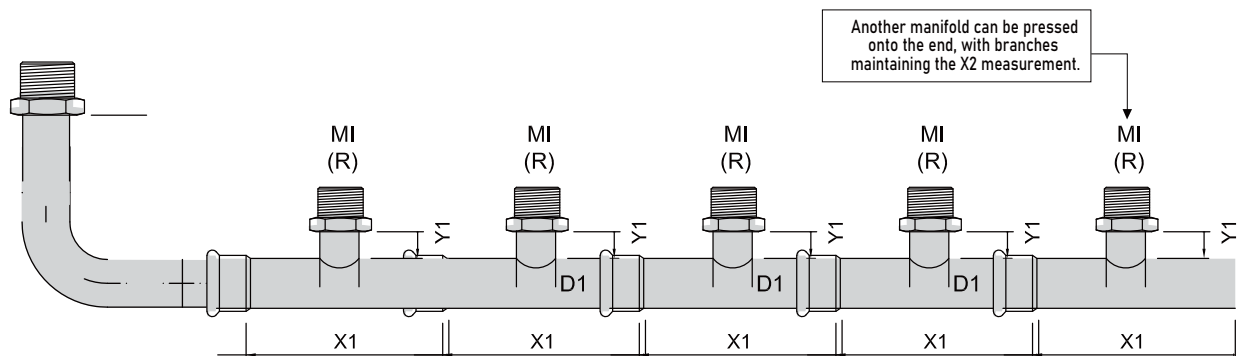
Material: 316L stainless steel.

Ring Seal: EPDM x1 supplied.

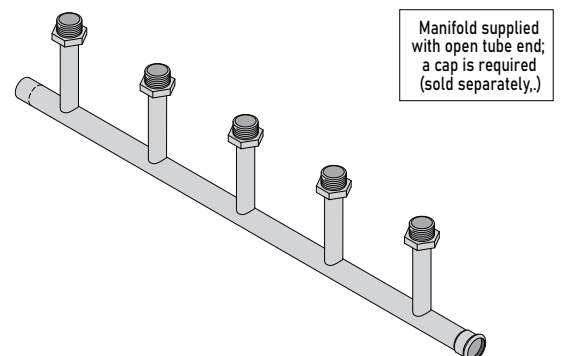
Product No	D1 FI (Rp) BSP	L	X1	Y1	Y2
316. 36.015.015	15 1/2"	44	30	50	28
316. 36.015.015 L	15 1/2"	65	30	50	30
316. 36.022.015	22 1/2"	44	30	52	31
316. 36.022.020	22 3/4"	51	34	55	33
316. 36.022.020 L	22 3/4"	65	34	55	34

L = Longer mounting plate offset version.

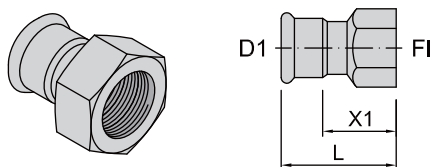
不鏽組合式分水器



D1	MI (R)	X1	X2	Y1	Water	Gas
BSP-T					Ring Seal: EPDM x1	Ring Seal: hNBR x1
28	1/2"	749	150	100	316. 58.028.515	316G. 58.028.515
28	3/4"	749	150	100	316. 58.028.520	316G. 58.028.520
35	1/2"	749	150	100	316. 58.035.515	316G. 58.035.515
35	3/4"	749	150	100	316. 58.035.520	316G. 58.035.520
42	1/2"	749	150	100	316. 58.042.515	316G. 58.042.515
42	3/4"	749	150	100	316. 58.042.520	316G. 58.042.520
54	1/2"	749	150	100	316. 58.054.515	316G. 58.054.515
54	3/4"	749	150	100	316. 58.054.520	316G. 58.054.520



■ 内牙咀 Socket - FI (Rp) BSP

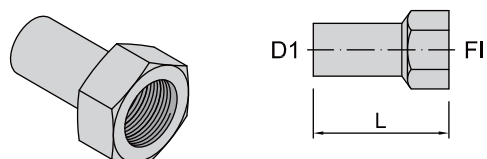


Material: 316L stainless steel.

Ring Seal: EPDM x1 supplied.

Product No	D1	FI (Rp) BSP	L	X1
1202015012	15	1/2"	54	34
1202015034	15	3/4"	58	38
1202022012	22	1/2"	52	32
1202022034	22	3/4"	55	35
1202022100	22	1"	58	38
1202028012	28	1/2"	55	32
1202028034	28	3/4"	60	37
1202028100	28	1"	60	37
1202028114	28	1.1/4"	66	43
1202035100	35	1"	64	38
1202035114	35	1.1/4"	69	43
1202035114	35	1.1/2"	73	47
1202042114	42	1.1/4"	72	42
1202042112	42	1.1/2"	77	47
316.	54	1.1/2"	82	48
1202054200	54	2"	90	56
1202066212	66.7	2.1/2"	109	61
1202076212	76.1	2.1/2"	117	38
1202088300	88.9	3"	130	36
1202108400	108	4"	156	41

■ 内牙插口 Tube End - FI (Rp) BSP

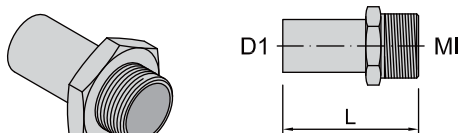


Material: 316L stainless steel.

The length of this fitting cannot be cut shorter.

Product No	D1	FI (Rp) BSP	L
1246015012	15	1/2"	58
1246022012	22	1/2"	58
1246022034	22	3/4"	62
1246028100	28	1"	69

■ 外牙插口 Tube End - MI (R) BSP

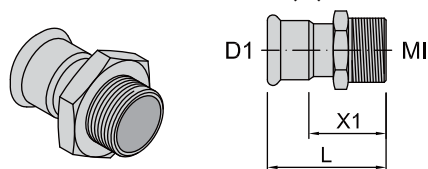


Material: 316L stainless steel.

The length of this fitting cannot be cut shorter.

Product No	D1	MI (R) BSP	L
1245015012	15	1/2"	60
1245022034	22	3/4"	64

■ 外牙咀 Socket - MI (R) BSP

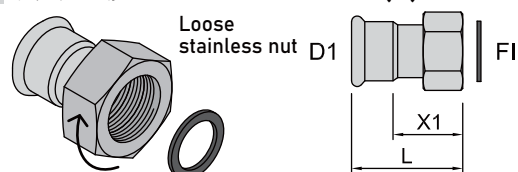


Material: 316L stainless steel.

Ring Seal: EPDM x1 supplied.

Product No	D1	MI (R) BSP	L	X1
1201015012	15	1/2"	54	34
1201015034	15	3/4"	58	38
1201022012	22	1/2"	53	34
1201022034	22	3/4"	57	38
1201022100	22	1"	61	41
1201028034	28	3/4"	60	38
1201028100	28	1"	63	41
1201028114	28	1.1/4"	67	45
1201035100	35	1"	67	41
1201035114	35	1.1/4"	71	45
1201035112	35	1.1/2"	74	48
1201042114	42	1.1/4"	75	45
1201042112	42	1.1/2"	78	48
1201054112	54	1.1/2"	82	48
1201054200	54	2"	84	50
1201066212	66.7	2.1/2"	112	64
1201076212	76.1	2.1/2"	128	74
1201076300	76.1	3"	142	86
1201088300	88.9	3"	132	38
1201108400	108	4"	157	42

■ 内牙活接 Socket - FI (G) BSP



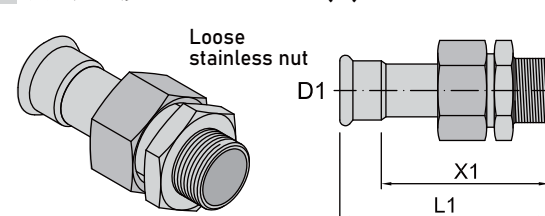
Material: 316L stainless steel.

Ring Seal: EPDM x1 supplied.

Product No	D1	FI (G) BSP	L	X1
1207015034	15	3/4"	49	29
1207022100	22	1"	54	33
1207028114	28	1.1/4"	61	38
1207035112	35	1.1/2"	63	37

Note: FI (Rp) Adaptor Nut is not suitable for gas or steam applications!

■ 外牙活接 Socket - MI (R) BSP



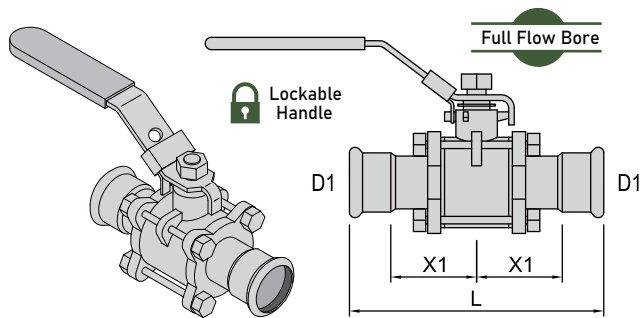
Material: 316L stainless steel.

Ring Seal: EPDM x1 supplied.
Gasket Seal: EPDM x1 supplied.

Product No	D1	MI (R) BSP	L	X1
1208015012	15	1/2"	72	52
1208022034	22	3/4"	79	78
1208028100	28	1"	91	69
1208035114	35	1.1/4"	105	79
1208042112	42	1.1/2"	113	83
1208054200	54	2"	134	100

Note: MI (R) Union is not suitable for gas or steam applications!

■ Press Ball Valve 3-Piece



Press ends, Ball & Cast Body: 316 stainless steel.
Seat: PTFE, Handle Wrap: PVC. Ring Seal: EPDM x2 supplied.

Product No	D1	L	X1	AOP	MAOP
316. 47.3PC.015	15	103	32	16 bar	19.2
316. 47.3PC.018	18	103	32	16 bar	19.2
316. 47.3PC.022	22	118	38	16 bar	19.2
316. 47.3PC.028	28	135	44	16 bar	19.2
316. 47.3PC.035	35	150	49	16 bar	19.2
316. 47.3PC.042	42	168	54	16 bar	19.2
316. 47.3PC.054	54	200	65	16 bar	19.2
316. 47.3PC.076	76.1	273	84	16 bar	19.2
316. 47.3PC.088	88.9	312	96	16 bar	19.2
316. 47.3PC.108	108	369	109	16 bar	19.2

*Check suitability of chemicals with us before ordering or installing.

■ Adaptor Flange Socket - Flange

Material: 316L stainless steel.

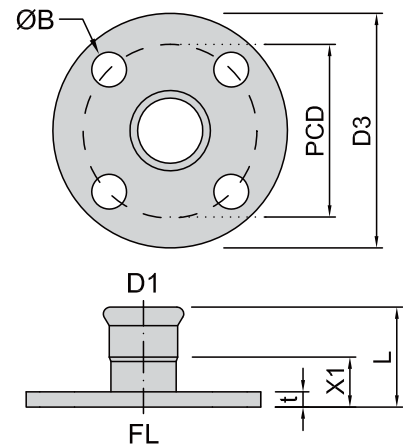
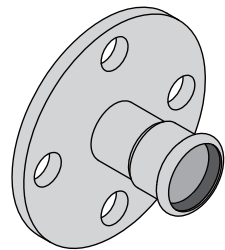
Ring Seal: EPDM x1 supplied.

Product No	D1	FL*	D3	L*	X1*	t*	PCD	ØB
316. 71.015A	15	ANSI 150	90	35	15	12.7	60.3	16 x4
316. 71.022A	22	ANSI 150	100	42	21	14.2	69.9	16 x4
316. 71.028A	28	ANSI 150	110	52	29	15.8	79.4	16 x4
316. 71.035A	35	ANSI 150	115	64	38	17.4	88.9	16 x4
316. 71.042A	42	ANSI 150	125	75	45	19.0	98.4	16 x4
316. 71.054A	54	ANSI 150	150	68	33	20.6	120.7	20 x4
316. 71.066A	66.7	ANSI 150						
316. 71.076A	76.1	ANSI 150	190	113	60	25.4	152.4	20 x4
316. 71.088A	88.9	ANSI 150	190	127	67	25.4	152.4	20 x4
316. 71.108A	108	ANSI 150	230	178	81	25.4	190.5	20 x8
316. 71.168A	168.3	ANSI 150	280	150	29	26.9	241.3	23 x8

*ANSI flanges in accordance with ASME B16.5.
*ANSI flange dimensions 't', 'X1' & 'L' include the raised face height of 1.5mm.

Product No	D1	FL†	D3	L	X1	t	PCD	ØB
316. 71.015.PN16	15	PN16	95			14+2	65	14 x4
316. 71.022.PN16	22	PN16	105			16+2	75	14 x4
316. 71.028.PN16	28	PN16	115			16+2	85	14 x4
316. 71.035.PN16	35	PN16	140			18+ 2	100	18 x4
316. 71.042.PN16	42	PN16	150			18+ 3	110	18 x4
316. 71.054.PN16	54	PN16	165			20+ 3	125	18 x4
316. 71.066.PN16	66.7	PN16	185			20+ 3	145	18 x8
316. 71.076.PN16	76.1	PN16	200			20+ 3	160	18 x8
316. 71.088.PN16	88.9	PN16	200			20+ 3	160	18 x8
316. 71.108.PN16	108	PN16	220			22+ 3	180	18 x8
316. 71.168.PN16	168.3	PN16	285			24+ 3	240	22 x8

†to EN1092-1 DIN. Thickness includes raised face thickness.



Flanges are welded internally & externally.

Blind (blank) Flange = 316.79...

Adaptor Flange (Tube End x Flange) = 316.72...

Note: Flange working pressures are referenced in AS 2129 for Table flange types and ASME B16.5 for ANSI flange types. Confirm the type suitable for your project pressures before ordering or installing.